

Płyny hydrauliczne i środki smarne

Płyn hydrauliczny

Klasę płynu hydraulicznego dostarczanego wraz z maszyną podano na naklejce umieszczonej na zbiorniku hydraulicznym maszyny.

Klasa/Typ	Standard	Najniższa temperatura początkowa	Temperatura robocza
Olej mineralny ISO VG46	ISO-L-HV DIN 51524 / 3 HVLP ISO VG46	-17°C	+10°-+85°C (najlepiej 50-75°C)
Quintolubric 888	HFDU ISO VG46	-17°C	0°-+75°C (najlepiej 40-75°C)
Condat D46	HFDU ISO VG46	-17°C	+10°-+85°C (najlepiej 50-75°C)

Uwaga! W przypadku zmieszania ze sobą różnych rodzajów oleju hydraulicznych maszyna może ulec uszkodzeniu. Przed przystąpieniem do uzupełnienia lub wymiany płynu należy sprawdzić klasę płynu hydraulicznego w układzie.

Przed użyciem w maszynie innego rodzaju płynu hydraulicznego, niż określony w powyższej tabeli, należy skonsultować się z producentem maszyny.

Środek smarny

Podzespół	Klasa	Standard
Przekładnia obrotowa	SAE 80W-90	API GL 5
Przekładnia koła napędowego	SAE 80W-90	API GL 5
Wszystkie punkty smarowania wyposażone są w smarowniczkę	NLGI 2	

Narzędzia i osprzęt dodatkowy

Celem zachowania gwarancji producenta należy zapoznać się z dokumentacją danego narzędzia, gdzie podano właściwe oznaczenie klasy środka smarnego.